

RANGEMENTS

Armoires portes battantes hautes et basses

APBH et APBB



Corps monobloc en tôle.

Livrée avec 4 tablettes réglables pour la version haute (APBH) et 2 tablettes pour la version basse (APBB).

Charge admissible de 150kg par tablette.

Portes battantes fermant à clé, renforcées par oméga.

Fiche Produit



Livré monté

La grande profondeur utile de 600mm permet le rangement de grands volumes et/ou bacs norme Europe (600x400).

Ouverture des portes à 220°.

Fermeture 2 points par serrure à clé encastrée.

Les armoires sont livrées montées avec 4 tablettes supportant chacune 150kg et réglables au pas de 25mm permettant le rangement de pièces lourdes et/ou volumineuses.

Conformes aux normes NFD 65763 et NFD 60050

Armoire de stockage pour les ateliers.

Elles sont verrouillables et offrent d'énormes capacités de rangement. Une valeur sûre !

Normes et labels:





Caractéristiques techniques

RANGEMENTS

Armoires portes battantes hautes et basses APBH et APBB

Les caractéristiques techniques sont :

Caisson réalisé en tôle d'acier épaisseur 10/10ème pliée-nervurée.

Fond, dessus et socle soudés par points.

Portes réalisées en tôle d'acier épaisseur

10/10ème pliée-nervurée avec oméga de renfort soudé.

- Portes pleines avec oméga de renfort soudé.

- Axes de pivot acier zingué.

Fermeture 2 points par serrure à clé encastrée.

Tablettes réglables réalisées en tôle d'acier.

épaisseur 10/10ème pliée-nervurée avec oméga renfort soudé.

Finition peinture époxy polymérisé au four.

Les dimensions :

Largeur : 1000 mm

Profondeur : 500 ou 665 mm (tablette 500 ou 600 mm)

Hauteur : 1000 mm ou 1950 mm

L'ergonomie :

Tablettes réglables en hauteur au pas de 25 mm sur taquets.

La sécurité :

Fermeture 2 points par serrure à clé encastrée

Tablettes réglables renforcées charge admissible 150 kg uniformément répartie.

Environnement :

Ces produits ne contiennent pas de substances interdites (ni déchets dangereux)

par les réglementations en vigueur lors de leur mise sur le marché.

Ces produits sont conçus et fabriqués en optimisant l'utilisation des matières premières et la

consommation d'énergie, tout en respectant les

attentes des clients. Ces produits ne nécessitent ni

consommable, ni maintenance lors de leur utilisation.

Structure et éléments métalliques démontables pour

être orienté vers la filière fin de vie adéquate

(Recyclage : potentiel 95 %).

Emballage carton recyclable suivant les règles de tri en place.

Un audit Qualité de notre process est effectué chaque année par le F C B A dans

le cadre de notre label NF Mobilier Technique.